

DAFTAR ISI

| | |
|--|------|
| Halaman Judul..... | i |
| Halaman Pengesahan | ii |
| Halaman Persembahan | iii |
| Kata Pengantar | iv |
| Daftar Isi | vi |
| Daftar Tabel | ix |
| Daftar Gambar | x |
| Daftar Lampiran | xi |
| Abstrak | xii |
| Daftar Pustaka | xiii |
| BAB I PENDAHULUAN | |
| 1.1. Latar Belakang Masalah | I-1 |
| 1.2. Perumusan Masalah | I-2 |
| 1.3. Tujuan Penelitian | I-3 |
| 1.4. Batasan Masalah | I-3 |
| 1.5. Sistematika Pembahasan | I-3 |
| 1.6. Sejarah Umum Perusahaan | I-4 |
| BAB II LANDASAN TEORI | |
| 2.1. Tinjauan Tata Letak Pabrik | II-1 |
| 2.2. Definisi Tata Letak | II-3 |
| 2.2.1. Tujuan Perancangan Tata Letak Pabrik... | II-3 |

| | | |
|----------------|---|-------|
| 2.2.2. | Kriteria-kriteria Perancangan Tata Letak Pabrik | II-4 |
| 2.2.3. | Macam-macam Tata Letak Pabrik | II-5 |
| 2.2.4. | Kebaikan dan Keburukan Berbagai Pola Layout | II-7 |
| 2.3. | Membangun Tata Letak | II-9 |
| 2.4. | Chart-chart yang Diperlukan | II-11 |
| BAB III | METODOLOGI PENELITIAN | |
| 3.1. | Tempat dan Waktu Penelitian | III-1 |
| 3.3. | Metode Pengumpulan Data | III-1 |
| 3.3.1. | Data yang Diperlukan | III-1 |
| 3.3.2. | Melakukan Analisa Terhadap Data-data yang Diperoleh | III-2 |
| 3.4. | Pengolahan Data | III-3 |
| 3.4.1. | Menganalisa Urutan Proses Produksi | III-3 |
| 3.4.2. | Peta Aliran Proses | III-4 |
| 3.5. | Sistematika Penulisan | III-5 |
| BAB IV | PENGOLAHAN DATA DAN PEMBAHASAN | |
| 4.1. | Urutan Proses Produksi | IV-1 |
| 4.2. | Kapasitas Masing-masing Mesin | IV-3 |
| 4.3. | Sistem Kerja | IV-4 |
| 4.4. | Perhitungan Luas Lantai | IV-4 |
| 4.5. | Flow Proses Chart | IV-7 |

| | | |
|-------|---|-------|
| 4.6. | Activity Relation Chart | IV-8 |
| 4.7. | Work Sheet | IV-10 |
| 4.8. | Template | IV-11 |
| 4.9. | Activity Relation Diagram | IV-12 |
| 4.10. | Peramalan | IV-13 |
| 4.11. | Jumlah Mesin yang Digunakan | IV-16 |
| 4.12. | Production Space Requirements Sheet | IV-18 |
| 4.13. | Total Space | IV-19 |
| 4.14. | Area Template | IV-20 |
| 4.15. | Area Allocation Diagram | IV-21 |
| 4.16. | Final Layout | IV-22 |

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

| | | |
|------|-------------------|-----|
| 5.1. | Kesimpulan | V-1 |
| 5.2. | Saran-saran | V-2 |

DAFTAR TABEL

| | halaman |
|--|---------|
| Tabel 4.1 Work Sheet | IV-10 |
| Tabel 4.2 Template | IV-11 |
| Tabel 4.3 Activity Relation Diagram | IV-12 |
| Tabel 4.4 Data Penjualan | IV-13 |
| Tabel 4.5 Data Peramalan | IV-14 |
| Tabel 4.6 Kapasitas Mesin dan Jumlah Mesin yang Dibutuhkan | IV-17 |
| Tabel 4.7 Production Space Requirement Sheet | IV-18 |
| Tabel 4.8 Total Space | IV-19 |

DAFTAR GAMBAR

| | halaman |
|---|---------|
| Gambar 2.1 Hirarki Perencanaan Fasilitas | II-2 |
| Gambar 2.2 Layout Fungsional | II-6 |
| Gambar 2.3 Layout Produk/Garis | II-6 |
| Gambar 2.4 Layout Kelompok | II-7 |
| Gambar 2.5 Systematic Layout Planning | II-10 |
| Gambar 2.6 Modifikasi Systematic Layout Planning | II-11 |
| Gambar 3.1 Peta Aliran Proses | III-4 |
| Gambar 3.2 Flow Chart Penulisan Tata Letak Pabrik | III-5 |
| Gambar 4.1 Activity Relation Chart | IV-9 |
| Gambar 4.2 Grafik Peramalan Penjualan Plywood | IV-15 |
| Gambar 4.3 Area Template | IV-20 |
| Gambar 4.4 Area Allocating Diagram | IV-21 |
| Gambar 4.5 Final Layout | IV-22 |